

61839T-A. A95.

DNE*.29-03-71.

SU-634226. .T39.

Dnepropetrovsk Br Tyre Ind Res Inst. *SU--325190-S.

A35. sunemy.

B29h-05/02 (06-03-72)...

TYRE VULCANISING MOULD - WITH RADIAL SECTORS
UNDER LOWER. BEAD RING CONTROL USING VERTI
CAL GUIDES IN PLATEN AND END STOP TO LIMIT
RING LIFT

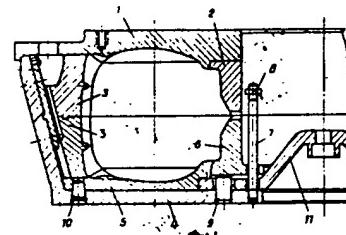
Top base with top bead ring and radial sectors together with base and bottom ring are the main components of the tyre vulcaniser pressmould. Better tyre quality is obtained however when the bottom bead ring can move in relation to the bottom base component along vertical guides locked into the platen and fitted with limit stops. Green tyre and bag is placed in the mould with the bottom base (5) raised and the sectors (3) spread. To close the mould, the top base (1) lowers, moves the sectors radially until they close right up so that the base (5) and lower bead ring (6) lower onto the platen (4) and are located by adjustable stops (9, 10). Vulcanising ensures followed by retraction of the top base and ring so that the lower base can rise taking the lower bead ring with it. This slides along its allocated vertical guides (7) and in so doing spreads the sectors. The ring (6) reaches

A11-C2A, A12-T1A.

2

218

its end point (stops 8), whereas the lower base keeps moving and in this way removes the now vulcanised tyre.



61839T

1972

Союз Советских
Социалистических
Республик

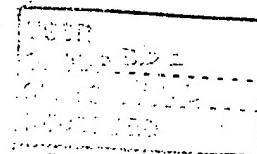


Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

325190



Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 29.III.1971 (№ 1634226/23-5)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 07.I.1972. Бюллетень № 3

Дата опубликования описания 6.III.1972

М. Кл. В 29h 5/02

УДК 678.058.3:678.065
(088.8)

Авторы
изобретения

Б. М. Супруненко, А. Г. Нечипоренко и А. М. Мясников

Заявитель

Днепропетровский филиал Научно-исследовательского института
шинной промышленности

СЕКТОРНАЯ ПРЕСС-ФОРМА ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ ПОКРЫШЕК

1

Известны секторные пресс-формы для вулканизации покрышек, содержащие верхнее основание с верхним бортовым кольцом, радиально раздвигаемые секторы и установленное на плите подвижное нижнее основание с нижним бортовым кольцом. Однако в таких пресс-формах после окончания цикла вулканизации при поднятии нижнего основания и разведении секторов свулканизованная покрышка оказывается защемленной на нижнем бортовом кольце, что при снятии покрышки приспособлениями, захватывающими ее за верхний борт, приводит к повреждению бортов покрышки.

Целью изобретения является повышение качества покрышек. Для этого нижнее бортовое кольцо смонтировано с возможностью перемещения относительно нижнего основания вдоль закрепленных в плите вертикальных направляющих, снабженных ограничительными упорами.

На фиг. 1 изображена предлагаемая пресс-форма в сомкнутом положении; на фиг. 2 — тоже, при извлечении свулканизированной покрышки и закладке сырой; на фиг. 3 — то же, в момент начала сведения секторов.

Предлагаемая пресс-форма состоит из верхнего основания 1 с верхним бортовым кольцом 2, радиально раздвигаемых секторов 3 и установленного на плите 4 подвижного ниж-

2

него основания 5 с нижним бортовым кольцом 6. Нижнее бортовое кольцо может перемещаться относительно нижнего основания вдоль закрепленных в плите вертикальных направляющих 7, снабженных ограничительными упорами 8. В плите 4 расположены упоры 9 и 10, на которые устанавливаются бортовое кольцо 6 и основание 5 с помощью которых задается величина относительного перемещения между бортовым кольцом 6 и основанием 5. Вертикальное перемещение нижнего основания осуществляется от гидравлического подъемника вулканизатора через толкатель 11.

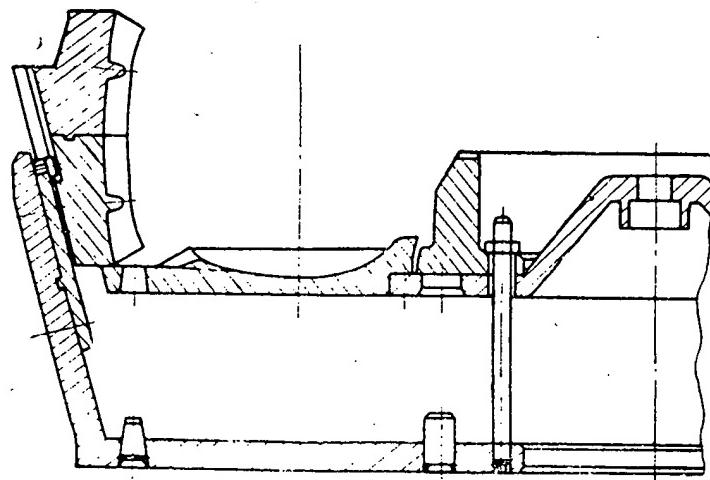
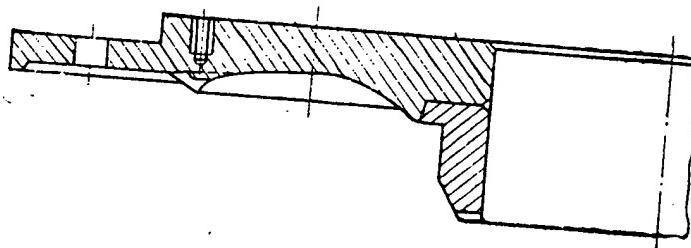
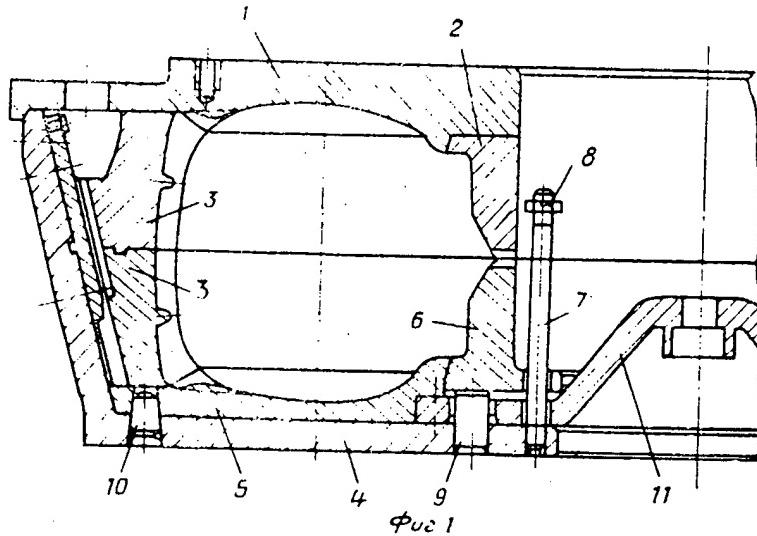
Сырую покрышку с варочной камерой помещают в пресс-форму при поднятом нижнем основании 5 и разведенных секторах 3. При закрытии пресс-формы верхнее основание 1, опускаясь, радиально перемещает секторы 3 до полного смыкания, при этом основание 5 с бортовым кольцом 6 опускается на плиту 4 и фиксируется упорами 9 и 10. Осуществляется вулканизация, после окончания которой верхнее основание с верхним бортовым кольцом отводится в вертикальное положение, а нижнее основание поднимается гидравлическим подъемником вместе с нижним бортовым кольцом, скользящим по направляющим 7, и раздвигает сектора 3. При достижении бортовым кольцом 6 верхнего положения, ограниченного упорами 8, оно останавливается,

а нижнее основание еще продолжает двигаться, снимая покрышку с бортового кольца б.

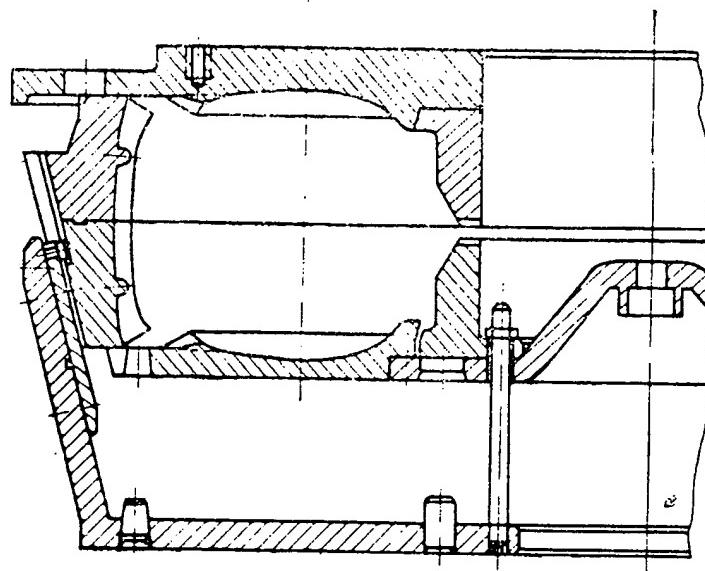
Предмет изобретения

Секторная пресс-форма для vulkanизации покрышек, содержащая верхнее основание с верхним бортовым кольцом, радиально раздвигаемые сектора и установленное на пятачке

нижнее основание с нижним бортовым кольцом, отличающаяся тем, что, с целью повышения качества покрышек, нижнее бортовое кольцо смонтировано с возможностью перемещения относительно нижнего основания вдоль закрепленных в пятачке вертикальных направляющих, снабженных ограничительными упорами.



Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель В. Батурова

Редактор О. Кузнецова

Техред Л. Кукина

Корректор Е. Зимина

Заказ 350-10

Пл. № 54

Тираж 448

Подписано

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 45

Типография, пр. Салуянова, 2